

Еталонний зразок оформлення Змісту кваліфікаційної роботи

ЗМІСТ

ВСТУП	4
РОЗДІЛ 1. ТЕОРЕТИКО-МЕТОДОЛОГІЧНІ ЗАСАДИ ЗВАРЮВАННЯ НИЗЬКОЛЕГОВАНИХ СТАЛЕЙ	8
1.1. Аналіз умов експлуатації та вимог до підкранових балок	8
1.2. Оцінка зварюваності сталі 09Г2С та вибір зварювальних матеріалів	12
Висновки до розділу 1	18
РОЗДІЛ 2. ІНДИВІДУАЛЬНА (СПЕЦІАЛЬНА) ЧАСТИНА. РОЗРОБКА ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ЗВАРЮВАННЯ БАЛКИ	20
2.1. Аналіз базового технологічного процесу на ПП «Висотпромсервіс»	20
2.2. Обґрунтування застосування автоматичного зварювання під флюсом (SAW)	25
2.3. Розрахунок параметрів режиму зварювання	31
2.4. Проектування порталного складально-зварювального кондуктора	38
Висновки до розділу 2	45
РОЗДІЛ 3. ОХОРОНА ПРАЦІ ТА НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА	47
3.1. Загальні положення щодо організації електробезпеки у зварювальному цеху	47
3.2. Розрахунок штучного освітлення робочого місця	52
Висновки до розділу 3	56
РОЗДІЛ 4. ЕКОНОМІЧНА ЧАСТИНА	58
4.1. Розрахунок норми часу на автоматичне зварювання	58
4.2. Розрахунок витрат на матеріали і комплектуючі вироби	62
4.3. Розрахунок собівартості розробленого технологічного процесу	68
Висновки до розділу 4	72
ЗАГАЛЬНІ ВИСНОВКИ	74
СПИСОК ВИКОРИСТАНИХ ДЖЕРЕЛ	77
ДОДАТКИ	81
Додаток А. Маршрутна технологічна карта зварювання балки	82
Додаток Б. Операційна карта ультразвукового контролю	84

Зразок етикетки на жорстку обкладинку пояснювальної записки

(Роздруковується, вирізається та наклеюється по центру лицьової сторони твердої палітурки дипломного проєкту).

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

до кваліфікаційної роботи (дипломного проєкту)

Шифр: ДПТК. ДП ЗВ. ..__ ПЗ

Здобувача освіти групи _____

Спеціальності 131 «Прикладна механіка»

(Прізвище, ім'я, по батькові)

Дніпро – 202__ |