

КОНТРОЛЬНІ ЗАХОДИ

Контроль результатів проходження переддипломної практики здобувачами освіти за спеціальністю G11 «Машинобудування» здійснюється відповідно до затвердженої програми практики та включає такі види контрольних заходів:

- **оцінювання звіту з практики**, що проводиться після завершення проходження практики з метою перевірки повноти і якості виконання програми практики та індивідуального завдання, рівня засвоєння практичних професійних умінь та якості зібраних матеріалів;
- **підсумковий контроль у формі захисту звіту з практики**, що проводиться з метою комплексної оцінки рівня практичної підготовки здобувача освіти та обґрунтування зв'язку зібраного матеріалу з подальшим виконанням кваліфікаційної роботи.

Вимоги до оформлення та критерії оцінювання звіту з практики наведено у відповідному розділі цього документа та охоплюють основні аспекти виконання програми практики й індивідуального завдання. Зазначені вимоги слугують основою для підготовки здобувача освіти до захисту звіту з практики.

ОЦІНЮВАННЯ ЗВІТУ З ПРАКТИКИ

- Оцінювання результатів переддипломної практики за спеціальністю **G11 Машинобудування»** здійснюється за **100-бальною шкалою** з урахуванням результатів виконання програми практики, індивідуального завдання та захисту звіту з практики. Під час оцінювання враховуються повнота і якість виконання завдань практики, рівень засвоєння практичних професійних умінь, самостійність та відповідальність здобувача освіти, якість аналізу виробничих процесів і технічної документації, обґрунтованість висновків, повнота та якість зібраних матеріалів для кваліфікаційної роботи, дотримання вимог охорони праці та виробничої дисципліни, правильність і відповідність встановленим вимогам оформлення звіту, а також результати його захисту.

№	Критерій оцінювання	Максимальна кількість балів 100
1	Збір матеріалів для кваліфікаційної роботи (дипломного проєкту) Відповідність зібраних даних темі ДП/КР; технічна документація підприємства; аналіз існуючого технологічного процесу, що підлягає вдосконаленню	35
2	Аналітично-конструкторська частина Аналіз технологічного процесу/обладнання; обґрунтування напрямку вдосконалення (оснастка, зміна режимів, модернізація)	20
3	Оформлення звіту Структура, кресленики, специфікації, розрахунки.	15
4	Характеристика-відгук з бази практики Оцінка керівника від підприємства	10
5	Готовність матеріалу до виконання кваліфікаційної роботи (ДП) Наявність вихідних даних, узгодження теми з керівником диплому	10
6	Захист звіту Обґрунтування зв'язку зібраного матеріалу з майбутнім дипломним проєктуванням	10
	Разом:	100

ОРІЄНТОВНИЙ ПЕРЕЛІК ТЕМ ПЕРЕДДИПЛОМНОЇ ПРАКТИКИ

1. Організація технологічної підготовки машинобудівного виробництва та аналіз виробничого процесу підприємства.
2. Дослідження технологічного процесу механічної обробки деталей в умовах серійного виробництва.
3. Ознайомлення з технологічним обладнанням та організацією механічної обробки на машинобудівному підприємстві.
4. Аналіз застосування верстатів із ЧПК та автоматизованих технологій у механічній обробці деталей.
5. Вивчення CAD/CAM-технологій та їх застосування під час технологічної підготовки машинобудівного виробництва.
6. Аналіз технологічної документації та організації її розроблення в умовах машинобудівного виробництва.
7. Дослідження інструментального та технологічного оснащення механічної обробки деталей.
8. Аналіз методів забезпечення точності та якості механічної обробки деталей.
9. Дослідження організації контролю якості та технічних вимірювань у машинобудівному виробництві.
10. Збір та аналіз виробничо-технологічних матеріалів для виконання кваліфікаційної роботи.