



СИЛАБУС
НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ
ОК17 « Технологія машинобудування »

Спеціальність	G11 Машинобудування
Освітній рівень	Фаховий молодший бакалавр
Освітньо професійна програма	Комп'ютерні технології у машинобудуванні
Статус дисципліни	Основна компонента ОПП
Курс та семестр, на якому викладається дисципліна	2 курс, III семестр
Обсяг дисципліни	7 кредитів ЄКТС, 210 годин: лекції — 46 години; практичні роботи — 80 годин; самостійна робота — 54 годин
Форма контролю	Екзамен
Інформація про викладача	Гарбуз Ольга Володимирівна викладач-методист, вищої категорії, e-mail: gov_dnipro@ukr.net
Короткий опис дисципліни	Дисципліна допоможе студентам зрозуміти, як із заготовки послідовно виготовляють готову деталь або машину. Студенти дізнаються, як обирають спосіб отримання заготовки, бази, обладнання, інструмент і режими обробки, щоб забезпечити необхідні точність, якість і продуктивність. Під час вивчення курсу вони навчатися читати креслення, аналізувати конструкцію деталі, скласти маршрут її виготовлення та визначати послідовність технологічних операцій. Отримані знання допоможуть краще орієнтуватися у виробничих процесах, розуміти роботу верстатів і приймати обґрунтовані рішення під час виготовлення деталей машин та складання виробів.
Мета	Формування у здобувачів освіти спеціальності базових теоретичних знань і практичних навичок з організації та проектування технологічних процесів виготовлення деталей, складальних одиниць і машин, а також здатності обирати раціональні способи обробки, обладнання, інструмент і технологічне оснащення з урахуванням вимог до якості, точності, продуктивності та економічності виробництва.
Основні завдання	Вивчення основ технології машинобудування, видів виробництва, технологічних процесів виготовлення та складання виробів, способів отримання й обробки заготовок, принципів базування, послідовності виконання технологічних операцій і методів забезпечення точності та якості деталей. Формування вмінь аналізувати креслення та конструкцію деталей на технологічність, обирати заготовки, технологічні бази, верстати, різальний інструмент і пристрої, призначати припуски та режими обробки, розробляти маршрутні й операційні технологічні процеси, визначати норми часу та оцінювати ефективність прийнятих технологічних рішень.
Пререквізити	Фізика, прикладна хімія, інженерна графіка, матеріалознавство. технічна механіка. взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання,
Постреквізити	Технологічна оснастка та пристосування, металорізальні верстати та автоматичні лінії, технологічні основи програмування для верстатів з ЧПК,

	САПР технологічних процесів, технологічна та переддипломна практики, кваліфікаційна робота.																
Компетентності загальні та спеціальні(ЗК,СК), якими повинен оволодіти здобувач після завершення вивчення дисципліни	ЗК3. Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях. ЗК4. Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності. ЗК5. Здатність спілкуватися державною мовою як усно, так і письмово. ЗК6. Здатність спілкуватися іноземною мовою. ЗК7. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями. ЗК8. Здатність приймати обґрунтовані рішення СК1. Здатність застосовувати типові методи природничих та технічних наук для розв'язування професійних практичних завдань галузевого машинобудування. СК2. Здатність оцінювати параметри працездатності матеріалів, конструкцій та машин у процесі експлуатації та знаходити відповідні рішення для забезпечення їх надійності, в тому числі і за наявності деякої невизначеності. СК3. Здатність використовувати знання й практичні навички в галузі конструкторської та технологічної підготовки виробництва. СК4. Здатність здійснювати раціональний вибір технологічного обладнання, комплектацію технічних комплексів, мати базові уявлення про правила їх експлуатації у галузевому машинобудуванні. СК9. Здатність описувати та класифікувати широке коло технічних об'єктів та процесів, що ґрунтується на базових знаннях та розумінні основних механічних теорій та практик, а також суміжних наук.																
Результати Навчання (РН)	РН1. Застосовувати набуті знання з технічних та природничих наук для вирішення завдань галузевого машинобудування. РН3. Забезпечувати правильну експлуатацію об'єктів галузевого машинобудування та бережливе ставлення до них, аналізувати та організовувати технологічні процеси їх експлуатації, обслуговування і ремонту. РН5. Використовувати та розробляти конструкторську і технологічну документацію під час проектування технологічних процесів галузевого машинобудування. РН8. Обирати і застосовувати потрібні методи, обладнання та інструменти для виготовлення, експлуатації та ремонту машин, вузлів, деталей.																
Критерії оцінювання дисципліни	<table> <tr> <td>Розподіл балів:</td><td>Разом: 100</td></tr> <tr> <td>СЕМЕСТРОВИЙ КОНТРОЛЬ:</td><td>- 70, з них</td></tr> <tr> <td>Практичні роботи - 20шт по 3 балів</td><td>- 60</td></tr> <tr> <td>Тестовий модульний контроль—4 шт по 2,5 балів</td><td>- 10</td></tr> <tr> <td>ЕКЗАМЕН</td><td>- 30, з них</td></tr> <tr> <td>- Завдання 1 (Теорія з модуля 1)</td><td>- 5</td></tr> <tr> <td>- Завдання 2 (Теорія з модуля 2)</td><td>- 5</td></tr> <tr> <td>- Завдання 3: Практична задача</td><td>- 20</td></tr> </table>	Розподіл балів:	Разом: 100	СЕМЕСТРОВИЙ КОНТРОЛЬ:	- 70, з них	Практичні роботи - 20шт по 3 балів	- 60	Тестовий модульний контроль—4 шт по 2,5 балів	- 10	ЕКЗАМЕН	- 30, з них	- Завдання 1 (Теорія з модуля 1)	- 5	- Завдання 2 (Теорія з модуля 2)	- 5	- Завдання 3: Практична задача	- 20
Розподіл балів:	Разом: 100																
СЕМЕСТРОВИЙ КОНТРОЛЬ:	- 70, з них																
Практичні роботи - 20шт по 3 балів	- 60																
Тестовий модульний контроль—4 шт по 2,5 балів	- 10																
ЕКЗАМЕН	- 30, з них																
- Завдання 1 (Теорія з модуля 1)	- 5																
- Завдання 2 (Теорія з модуля 2)	- 5																
- Завдання 3: Практична задача	- 20																
Політика дисципліни	Відвідування занять, своєчасне виконання завдань, дотримання академічної доброчесності, самостійне виконання розрахунків																
Електронні ресурси	Більш детальна інформація щодо даної дисципліни наведена у робочій програмі дисципліни, яку можна знайти на Інформаційно-методичному порталі ЗПО ДПТК за посиланням: https://dptc.edu.ua/robochi-prohramy-osvitnikh-komponentiv																
Затвердження	РОЗГЛЯНУТО ТА СХВАЛЕНО на засіданні методичної комісії Протокол № 1__ від «_28_» _серпня 2026 р.																