



СИЛАБУС
НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ
OK17 «Інструментальне забезпечення виробництва»

Спеціальність	G11 Машинобудування
Освітній рівень	Фаховий молодший бакалавр
Освітньо професійна програма	Комп'ютерні технології у машинобудуванні
Статус дисципліни	Основна компонента ОПП
Курс та семестр, на якому викладається дисципліна	1 курс, II семестр
Обсяг дисципліни	4 кредити ЄКТС, 120 годин: лекції — 48години; практичні роботи — 24 годин; самостійна робота — 48 годин
Форма контролю	Диференційований залік
Інформація про викладача	Гарбуз Ольга Володимирівна викладач-методист, вищої категорії, e-mail: gov_dniipro@ukr.net
Короткий опис дисципліни	Дисципліна допоможе студентам зрозуміти, як правильно підібрати та використати інструмент, пристрої й технологічне оснащення для виготовлення деталей машин. Студенти дізнаються, чому від конструкції, матеріалу, гостроти та режиму роботи інструмента залежать точність, якість поверхні, продуктивність і собівартість обробки. Під час вивчення курсу вони ознайомляться з будовою та призначенням різального, вимірювального і допоміжного інструменту, навчатися обирати оснащення для різних операцій, оцінювати зношування інструмента та визначати способи його заточування, відновлення й раціональної експлуатації. Отримані знання будуть корисними під час роботи на верстатах, організації машинобудівного виробництва, технічного обслуговування обладнання та контролю якості виготовлених деталей.
Мета	Формування у здобувачів освіти спеціальності базових теоретичних знань і практичних навичок з вибору, проектування, виготовлення, експлуатації та технічного обслуговування різального інструменту, пристроїв і технологічного оснащення для забезпечення ефективного виготовлення деталей машин
Основні завдання	Вивчення призначення, конструкції та класифікації металорізального, вимірювального й допоміжного інструменту, матеріалів різальної частини, геометрії інструмента та його експлуатаційних властивостей. Формування вмінь обирати інструмент і технологічне оснащення для типових операцій механічної обробки, визначати умови їх застосування, оцінювати вплив зношування інструмента на точність і якість обробки, призначати способи заточування та відновлення, складати технічні вимоги до спеціального оснащення й використовувати нормативно-технічну документацію.
Пререквізити	Фізика, прикладна хімія, інженерна графіка, матеріалознавство.
Постреквізити	Технічна механіка. взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання, технологія машинобудування, технологічні основи програмування для

	верстатів з ЧПК технологічна та переддипломна практики, кваліфікаційна робота.
Компетентності загальні та спеціальні(ЗК,СК), якими повинен оволодіти здобувач після завершення вивчення дисципліни	ЗК3. Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях. ЗК4. Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності. ЗК5. Здатність спілкуватися державною мовою як усно, так і письмово. ЗК7. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями. СК3. Здатність використовувати знання й практичні навички в галузі конструкторської та технологічної підготовки виробництва. СК4. Здатність здійснювати раціональний вибір технологічного обладнання, комплектацію технічних комплексів, мати базові уявлення про правила їх експлуатації у галузевому машинобудуванні.
Результати Навчання (РН)	РН2. Застосовувати знання будови та принципу дії технологічного устаткування для забезпечення потреб галузевого машинобудування. РН3. Забезпечувати правильну експлуатацію об'єктів галузевого машинобудування та бережливе ставлення до них, аналізувати та організовувати технологічні процеси їх експлуатації, обслуговування і ремонту. РН8. Обирати і застосовувати потрібні методи, обладнання та інструменти для виготовлення, експлуатації та ремонту машин, вузлів, деталей. РН14. Знаходити потрібну інформацію в технічній літературі, базах даних та інших джерелах, аналізувати, оцінювати та використовувати цю інформацію під час розв'язування задач галузевого машинобудування РН2. Використовувати знання теоретичних основ електротехніки, електроніки та суміжних наук для вирішення професійних завдань.
Критерії оцінювання дисципліни	Розподіл балів: 100, з них Практичні роботи - 12 шт по 10 балів - 80 Тестовий модульний контроль-2 шт по 5 балів - 10 Конспект лекцій - 10
Політика дисципліни	Відвідування занять, своєчасне виконання завдань, дотримання академічної доброчесності, самостійне виконання розрахунків
Електронні ресурси	Більш детальна інформація щодо даної дисципліни наведена у робочій програмі дисципліни, яку можна знайти на Інформаційно-методичному порталі ЗПО ДПТК за посиланням: https://dptc.edu.ua/robochi-prohramy-osvitnikh-komponentiv
Затвердження	РОЗГЛЯНУТО ТА СХВАЛЕНО на засіданні методичної ради коледжу Протокол № 1___ від «28» _серпня_ 2026 р.